

ENOPLASTIC

Gli scarti industriali diventano opere d'arte e parte il progetto "Be Green"

Due opere d'arte davvero speciali sono state recentemente inaugurate presso la sede di Enoplastic a Bodio Lomnago (Va). Due sono i motivi, sociali ed ambientali, che le rendono uniche e significative per l'azienda, i suoi collaboratori e il territorio. Da un lato, queste creazioni artistiche sono il risultato dell'impegno di quattordici lavoratori disabili, formati presso il Cfpil di Varese, realtà facente parte dell'Agenzia Formativa della Provincia di Varese. È da segnalare che dal 2012 ad oggi, 6 studenti formati presso Cfpil Varese hanno lavorato in Enoplastic, a testimonianza del pluriennale impegno fra le parti. Dall'altro lato, questa iniziativa è un perfetto esempio di economia circolare, che riutilizza scarti industriali e dona loro una seconda vita, tramite creazioni artistiche che ora vengono esposte in azienda. Le opere d'arte sono realizzate con pallet di legno usati, a cui sono state applicate decorazioni, utilizzando pezzi di legno provenienti dagli stessi pallet, nonché utilizzando materiale in polilaminato di diversi colori, meticolosamente sagomato, genericamente utilizzato per le capsule di vino. Con l'inaugurazione di queste due opere, parte il Green Ambassador Employee Program "Be Green" di Enoplastic, un programma di sensibilizzazione e di nuovi comportamenti per tutti i propri dipendenti e collaboratori, verso le tematiche ecologiche e

di rispetto dell'ambiente, come ad esempio la raccolta differenziata e soprattutto il riutilizzo dei rifiuti. "L'ambiente - sottolinea **Michele Moglia**, ceo di Enoplastic - è affare e responsabilità di tutti in un'azienda. Il nostro gruppo prende molto sul serio questa preoccupazione perché la nostra ambizione è migliorare il nostro impatto sociale e in particolare ridurre la nostra impronta ecologica, soprattutto in tema di carbonio".



NATURALIA INGREDIENTS

CrystalMustGrape, soluzione per un progetto vinicolo basato su qualità, originalità e identità

CrystalMustGrape di Naturalia Ingredients è l'unico Mosto Concentrato Rettificato Solido (MCRs) al mondo, autorizzato in Ue per tutte le applicazioni di cantina. Il progetto Wine4Wine, condotto dalla Fondazione Edmund Mach in collaborazione con il Wine Research Team, ha permesso di individuare i plus tecnologici del MCRs in comparazione agli zuccheri tradizionali MCR liquido e saccarosio, nelle pratiche vinicole in cui sono autorizzati (arricchimento, dolcificazione e spumantizzazione). I risultati degli studi evidenziano la presenza nell'MCR liquido di numerosi composti volatili, originati sia dal riscaldamento del mosto durante il processo di produzione che derivanti dalle uve di origine. Tali composti, che si ritrovano anche nei vini addizionati di MCR liquido in arricchimento o in presa di spuma, possono alterare il profilo sensoriale dei vini finiti, soprattutto se si tratta di vini di alta qualità e Doc, Docg e Igp. L'analisi dei composti volatili non ha invece portato all'osservazione di composti sistematicamente distintivi che permettano di distinguere i vini spumanti prodotti con MCRs rispetto a quelli prodotti con saccarosio. Inoltre, a differenza dell'MCR liquido, l'MCRs risulta stabilmente privo di contaminazioni microbiche potenzialmente dannose per la qualità dei mosti e dei vini. Negli spumanti rifermentati in bottiglia e Charmat l'MCRs garantisce una elevata qualità organolettica: i vini spumanti ottenuti risultano nella maggior parte dei casi distinguibili all'analisi sensoriale, con preferenza presente ed espressa a favore dei vini prodotti con l'utilizzo di MCRs in presa di spuma, ritenuti più franchi, fini, armonici ed eleganti.



L'ETICHETTA FA LA DIFFERENZA

Operiamo nel settore dell'etichetta fin dal lontano 1953, specializzati nel settore vini e liquori, dove l'elemento essenziale è la qualità delle realizzazioni.

Possiamo fornire ai nostri clienti lavorazioni sofisticate con la massima flessibilità nelle tirature, mantenendo prezzi competitivi sia per le grandi che per le piccole quantità. Siamo in grado di svolgere internamente tutte le fasi di studio, pre-stampa, stampa e imballaggio: dalla progettazione dei bozzetti e delle bozze a colori, alla stampa su carte tecniche antispappolo e antimuffa, con lavorazioni particolari di finitura come oro in polvere, oro lamina a caldo, in rilievo, e verniciature lucide e opache antigraffio. Le nostre attrezzature e macchinari per ogni fase della lavorazione sono sempre all'avanguardia e costantemente aggiornati per seguire lo sviluppo tecnologico.

Mettiamo a disposizione della nostra clientela tutta l'esperienza maturata in oltre cinquanta anni di attività.

PROGETTAZIONE

PRE-STAMPA

STAMPA

IMBALLAGGIO



gb grafiche baglio srl

soluzioni per il progetto e la stampa di etichette

www.grafichebaglio.it

Via Melegnano, 22 - 20019 Settimo Milanese
Tel. 02.48920060 r.a. Fax 02.47996377 - info@grafichebaglio.it